AINPACK 컨트롤 박스의 기능

특징

1.메모리기능 2.작업 카운터 표시기능 3.진공센서내장 4.온도센서장착 5. AUTO 노즐기능 6.비상스위치장착

7. KEY ROCK

기능

① VAC/TIME

진공작업시 진공하는 방식을 진공도 및 시간으로 소비자가 선택해서 설정가능

VAC 선택시 진공단위는 Kpa 단위이며(0~90 까지) TIME 선택시(0.1 단위로 선택가능)

–VAC(진공도)선택분야 – 반도체 및 제품에 물기가 없는 식품 및 금속가공품 업체에서 사용

–TIME(시간)선택분야 – 제품에 물기가 있거나 가루제품을 포장하는 업체에서 사용

② SET

3 초이상 누르면 진공사양 변경가능

③ LEFT/RIGHT

컨트롤 창 사양변경시 좌,우이동 조절

④ UP/DOWN

진공도 및 시간 , 가스조절

⑤ ENTER

진공사양 변경후 버튼을 누르면 저장

⑥ STOP

비상스위치

⑦ 메모리기능

1~5 번 메모리기능 : 하나의 버튼으로 모드를 변경하는 번거로움이 없도록 메모리 기능채택

(1~5 번 메모리 선택시 : 진공 4 회 , 가스충진 3 회가능)

– 단 가스는 별도연결요함

V/S 기능 : V–진공포장+접착 , S–접착만가능

⑧ 작업 카운터 표시기능(3 초이상누름)

진공포장 작업시 작업하고 있는 카운터가 컨트롤창에 표시됨

(작업카운터를 소비자가 원하는 대로 설정가능–작업종료시 알람기능채택)

⑨ 진공센서내장

정밀 진공센서 내장으로 동일한 진공도로 진공가능

⑩ AUTO 노즐기능(3 초이상누름)

AUTO 기능을 ON 하면 씰링작업 종료후 노즐이 자동으로 전진함.

⑪ KEY ROCK

SET 버튼과 KEY 버튼을 동시에 누르면 컨트롤창에 있는 모든버튼이 잠김(오작동방지)

⑫ STOP(비상스위치 기능)

정지버튼으로 버튼을 누르면 실행되던 작업이 종료되고 처음 상태로 복귀한다

⑬ 비상스위치장착

– 타사와는 달리 별도의 비상스위치를 장착

⑭ 넓은 액정창 채택으로 시안성 확보

⑮ 온도센서장착

씰링작업시 열선온도가 컨트롤창에 표시됨