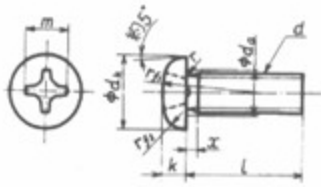
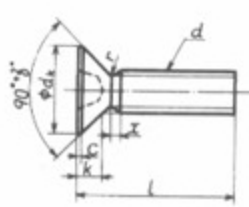


# 머신/탭핑스크류 규격

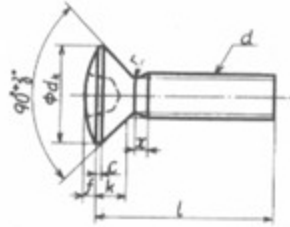
\*제조사에 따라서 약간의 차이가 있을 수 있습니다.



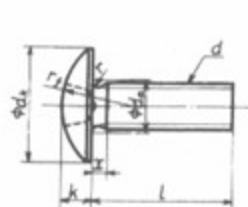
1. 둥근머리형



2. 접시머리형



3. 오발(OVAL)형



4. 트러스(Truss)형

나사크기(size)를 잴 때는 접시머리(사라)형은 머리부터 재며,  
둥근머리, 트러스형은 머리를 빼고 끝까지 잹니다.

단위:mm

나사규격 →		M2	M2.2	M2.3	M2.6	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	
pitch		0.4	0.45	0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.25	
둥근머리형	dk	3.5	4	4	4.5	5.5	6	7	9	10.5	14	
	k	1.3	1.5	1.5	1.7	2	2.3	2.6	3.3	3.9	5.2	
접시형	dk	4	4.4	4.6	5.2	6	7	8	10	12	16	
	k	1.2	1.3	1.35	1.5	1.75	2	2.3	2.8	3.4	4.4	
OVAL형		f	0.4	0.5	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.2	1.4	1.8
트러스형	dk	4.5	5	5.2	5.9	6.9	8.1	9.4	11.8	14	17.8	
	k	1.2	1.3	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	3.1	3.7	4.8	

## 나사 구분법

### 머리모양으로 구분하는 방법

- ① 머리가 둥글고 큰 것을 트러스형 또는 우산머리라 부른다.
- ② 머리가 둥글지만 작은 모양은 둥근머리 또는팬형(Pan)이라 부른다.
- ③ 머리가 납작한 모양은 접시머리 또는 플랫형(Flat) 이라 부른다.
- ④ 머리가 반달처럼 둥글고 낮은 모양을 오발형(OVAL)이라 부르며 렉크와사와 함께 사용한다.

### 끝모양으로 구분하는 방법

- ① 끝이 반 듯하게 잘려 있는 형태로 너트를 사용할 수 있게 되어 있는 것을 머신행이라 부른다.
- ② 끝이 뾰족한 것을 1종 또는 탭핑형 이라 부른다.
- ③ 끝이 갈라져 있는 것을 양날 또는 2종 이라 부른다.